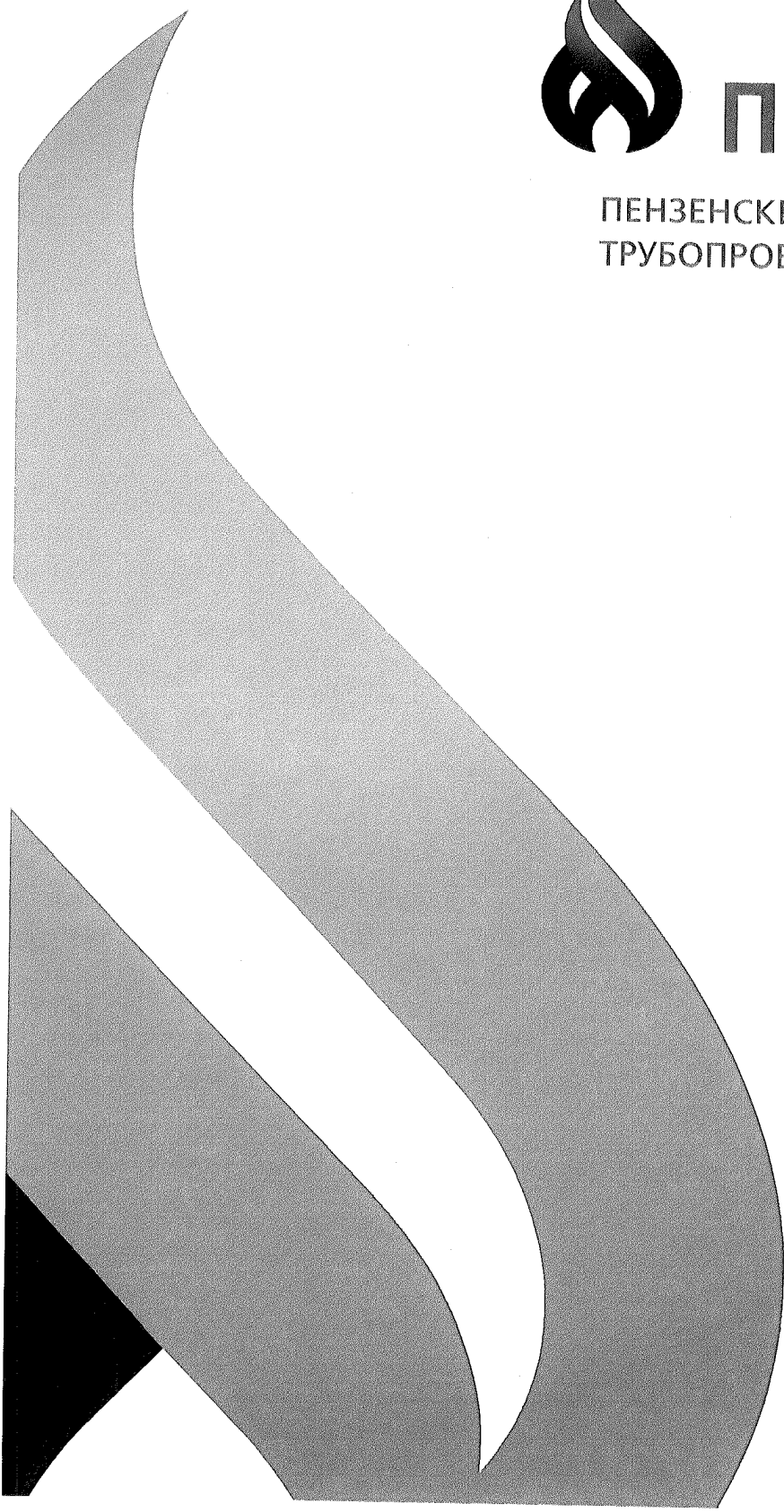


Каталог продукции 2012 ЗАДВИЖКИ



ПЗТА

ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ



ВВЕДЕНИЕ

Уважаемые коллеги!

Пензенский Завод Трубопроводной Арматуры рад представить Вам каталог продукции собственного производства.

Предприятие сегодня

Пензенский завод трубопроводной арматуры – ЗАО «ПЗТА» – является одним из крупнейших поставщиков трубопроводной арматуры в России и Казахстане. Основным видом деятельности предприятия, является производство задвижек различного исполнения Ду15-1600мм на номинальное давление не более PN 250кгс/см² для применения в пищевой, химической, нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности, для тепло-водоснабжения и канализации, в жилищно-коммунальном хозяйстве и пр.. Вся продукция сертифицирована, прошла соответствующие испытания и соответствует требованиям безопасности. На всех стадиях от проектирования до отгрузки изделий покупателю все действия персонала проходят в рамках требований системы менеджмента качества ИСО 9001-2008. В планах ЗАО «ПЗТА» – наращивание производственных мощностей, освоение новых технологий, дальнейшее совершенствование системы контроля качества.

Основные преимущества

Преимуществом компании помимо собственного производства является комплектация по заявке заказчика продукцией разных производителей с отгрузкой любым видом транспорта. Поставка осуществляется как со складов компании (ежедневное поступление продукции), так и непосредственно с заводов-изготовителей при соблюдении важных условий: обеспечении конкурентных цен и минимальных сроков поставки.

Специалисты компании оказывают консультации по подбору трубопроводной арматуры различного исполнения (диаметр от 6 до 1600 мм, давление от 1 до 400 кгс/см²), от чугуна до титана, от общепромышленной до энергетической, насосного, газового оборудования, труб, уплотнительных материалов, соединительных элементов, фасонных частей, сантехнических изделий.

За 20 лет работы компания выросла в хорошо развитую стабильную структуру. Работая только с надежными заводами-изготовителями, ЗАО «ПЗТА» гарантирует своим клиентам качество поставляемой продукции, которая прошла сертификацию, лицензирована и отвечает нормам безопасности.

Кроме того, по требованию заказчика, специалисты компании проводят испытания на подтверждение основных технических характеристик продукции: прочность и плотность материала корпусных деталей, герметичность прокладочных соединений, герметичность затвора, уплотнительного металла и др.

Сотрудничество с ЗАО «ПЗТА» позволит Вам обеспечить своевременные поставки качественной продукции по выгодным ценам, а также найти надежного партнера для установления стабильных долгосрочных отношений.

Будем рады видеть Вас в числе наших постоянных клиентов.

За более подробной информацией обращайтесь к нашим менеджерам по телефону (8412) 35-10-00 и на сайт компании www.pzta.ru.

РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ
СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ
(обязательная сертификация)

№ C-RU.XP28.B.07808
(номер сертификата соответствия)

ТР 0923580
(учетный номер бланка)

ЗАЯВИТЕЛЬ ЗАО «Пензенский завод трубопроводной арматуры».
(наименование и место) Адрес: 440034, г. Пенза ул. Калинина, 108Г.
ОГРН: 1117746207765. Телефон (8412) 351-000.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ЗАО «Пензенский завод трубопроводной арматуры».
(наименование и место) Адрес: 440034, г. Пенза ул. Калинина, 108Г.
исхождение изготовителя (ОГРН: 1117746207765. Телефон (8412) 351-000.
продукции)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ "ПРОМСЕРТ". 119421, г. Москва, ул. Новаторов, д. 36/3, оф. 42, тел. 8(495)721-38-31, info@org-promsert.ru. ОГРН: 1057746242157.
(наименование и место нахождения органа по сертификации) Аттестат рег. № РОСС RU.0001.11XP28 выдан Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии.

ПОДТВЕРЖДАЕТ, ЧТО Арматура промышленная трубопроводная задвижки
ПРОДУКЦИЯ Ду15-1600мм, Ру до 250атм.
(информация об объекте сертификации) Серийный выпуск.
позволяющая идентифицировать объект)

код ОК 005 (ОКП)
37 4000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технический регламент о безопасности машин и оборудования (Постановление
ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТА Правительства РФ от 15.09.2009 N 753)
(наименование технического регламента (технических регламентов), на соответствие требованиям которого (которых) проводится сертификация) ГОСТ 12.2.063-81; ГОСТ 12.2.003-91

код ЕКПС

код ТН ВЭД России

ПРОВЕДЕННЫЕ ИССЛЕДОВАНИЯ протокол сертификационных испытаний № 923.2011-1 от
(ИСПЫТАНИЯ) И ИЗМЕРЕНИЯ 02.09.2011 г. Испытательная лаборатория ООО "АС Ресурс",
рег. № РОСС RU.0001.21AB63 от 07.07.2011, адрес: 105318, Москва, ул. Ибрагимова, д. 35, стр. 2,
эт. 1, пом. 1, ком. 1а

ПРЕДСТАВЛЕННЫЕ ДОКУМЕНТЫ ТУ 3700-001-99521.257-2011.
(документы, представленные заявителем и орган по сертификации в качестве доказательства соответствия продукции требованиям технического регламента (технических регламентов))

СРОК ДЕЙСТВИЯ СЕРТИФИКАТА СООТВЕТСТВИЯ с 05.09.2011 по 04.09.2016



Руководитель
(заместитель руководителя)
органа по сертификации
подпись, инициалы, фамилия

Е.А. Дмитриева

Эксперт (эксперты)
подпись, инициалы, фамилия

Р.Ф. Афлятонов

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И МАРКИРОВКА АРМАТУРЫ

По системе ЦКБА индекс изделия включает пять элементов (при отсутствии привода - четыре).

Первые две цифры обозначают тип арматуры (таблица 1), буквы за ними – материал корпуса (таблица 2), одна или две цифры после букв – номер модели, при наличии трех цифр: первая из них обозначает вид привода (таблица 3), а две следующие – номер модели; последние буквы – материал уплотнительных поверхностей (таблица 4) или способ нанесения внутреннего покрытия корпуса (таблица 5). В отдельных случаях после букв, обозначающих материал уплотнительных поверхностей, добавляют цифру, которая обозначает вариант исполнения данного изделия. Изделие без вставных или наплавных колец (с уплотнительными поверхностями, выполненными непосредственно на корпусе или затворе) обозначается буквами «бк» (без колец). Для арматуры с электроприводами во взрывозащищенном исполнении в конце условного обозначения добавляют букву Б.

Наряду с системой ЦКБА пользуются другими обозначениями.

- полученными путем сокращения названия изделия (КТС – кран трехходовой стальной и т.д.)
- номер чертежа, по которому изготовлено изделие,
- в обозначении может стоять буква, указывающая завод-изготовитель,
- буквы, обозначающие тип арматуры, цифры – параметры (ЗКЛ-200-16 – задвижка клиновья литая, условный проход 200 мм, давление 16 кгс/см²)
- прочие.

Трубопроводная арматура характеризуется двумя главными параметрами:

- условным проходом (номинальным размером)
- условным (номинальным) давлением.

Условный проход (обозначается Ду или DN) приблизительно равен внутреннему диаметру присоединяемого трубопровода, выраженному в миллиметрах. Значения условных проходов должны соответствовать числам параметрического ряда, устанавливаемого ГОСТ 28338-89 (50 показателей от 2,5 до 4000).

Условное (номинальное) давление (P_y или P_N) – наибольшее избыточное рабочее давление при температуре рабочей среды 20 °С, при котором обеспечивается заданный срок службы соединений трубопроводов и арматуры. Параметрический ряд номинальных давлений из 27 параметров от 0,1 до 1000 кгс/см² определяется ГОСТ 26349-84.

Пример условного обозначения арматуры:

30 с 941 нж

Задвижка стальная под электропривод

- | | | |
|----|----------------|--|
| нж | - по таблице 4 | - уплотнительные поверхности из коррозионностойкой стали |
| 41 | | - номер модели |
| 9 | - по таблице 3 | - привод электрический |
| с | - по таблице 2 | - из углеродистой стали |
| 30 | - по таблице 1 | - задвижка |

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ И МАРКИРОВКА АРМАТУРЫ

Таблица 1

| Обозначение | Тип арматуры |
|-------------|--|
| 10 | Кран (пробно-спускной) |
| 11 | Кран (для трубопровода) |
| 12 | Запорное устройство указателя уровня |
| 13, 14, 15 | Клапан запорный (вентиль) |
| 22, 24 | Клапан отсечной |
| 16 | Клапан обратный (подъемный, приемный с сеткой) |
| 17 | Клапан предохранительный |
| 19 | Затвор обратный (клапан обратный поворотный), клапан герметический |
| 20 | Клапан перепускной |
| 18, 21 | Регулятор давления |
| 23 | Клапан распределительный |
| 25, 26 | Клапан регулирующий |
| 27 | Клапан смесительный |
| 30, 31 | Задвижка |
| 32 | Затвор поворотный дисковый |
| 33 | Задвижка шланговая |
| 40 | Элеватор |
| 45 | Конденсатоотводчик |

Таблица 2

| Обозначение | Материал корпуса |
|-------------|---------------------|
| с | Углеродистая сталь |
| лс | Легированная сталь |
| нж | Нержавеющая сталь |
| ч | Серый чугун |
| кч | Ковкий чугун |
| вч | Высокопрочный чугун |
| Б | Латунь, бронза |
| а | Алюминий |
| мн | Монель-металл |
| п | Пластмасса |
| вн | Винилпласт |
| к | Фарфор |
| тн | Титановый сплав |
| ск | Стекло |

Таблица 3

| Обозначение | Привод |
|-------------|--|
| 0 | Под дистанционное управление |
| 3 | Механический с червячной передачей |
| 4 | Механический с цилиндрической зубчатой передачей |
| 5 | Механический с конической передачей |
| 6 | Пневматический |
| 7 | Гидравлический |
| 6 (7) | Пневмогидравлический |
| 8 | Электромагнитный |
| 9 | Электрический |

Таблица 4

| Обозначение | Материал уплотнения |
|-------------|---------------------|
| бр | Латунь, бронза |
| мн | Монель-металл |
| нж | Нержавеющая сталь |
| бт | Баббит |
| ст | Стеллит |
| р | Резина |
| п | Пластмасса |
| вп | Винилпласт |

Таблица 5

| Обозначение | Внутреннее покрытие |
|-------------|-------------------------|
| гм | Гуммирование |
| эм | Эмалирование |
| п | Футерование пластмассой |

ЗАДВИЖКИ

ТУ 3700-001-99521-257-2011

Назначение — применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах для перекрытия потока рабочей среды.

Направление рабочей среды – любое.

Установочное положение — любое в верхней полусфере относительно горизонтальной плоскости (в том числе в горизонтальном положении), рекомендуемое положение – вертикальное, приводом вверх.

Климатическое исполнение — У, ХЛ, УХЛ, Т по ГОСТ 15150–69.

Температура окружающей среды: для исполнения У от –40°С до +40°С,
для исполнения ХЛ, УХЛ от –60°С до +40°С,
для исполнения Т от –10°С до +50°С.

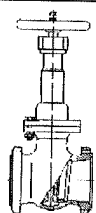
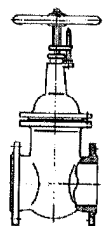
Класс герметичности — А, В, С, D по ГОСТ 9544–2005.

Запросы и заказы — в запросах и заказах необходимо указывать: полное наименование изделия, диаметр условного прохода, номинальное давление, рабочую среду, температуру рабочей среды, климатическое исполнение, тип присоединения к трубопроводу, вид управления, необходимость поставки электропривода и ответных деталей.

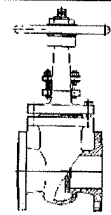
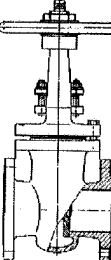
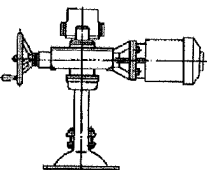
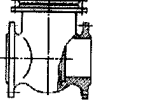
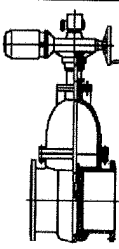
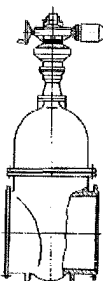
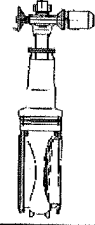
Комплект поставки — задвижка, маховик или редуктор (для изделий с ручным управлением), паспорт на задвижку, техническое описание и инструкция по эксплуатации изделия. Необходимость поставки электропривода, ответных фланцев с крепёжными деталями и прокладками оговаривается в заказе.

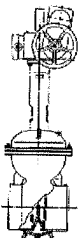

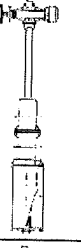
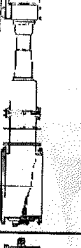
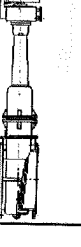
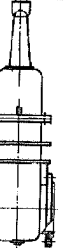
Присоединение к трубопроводу – фланцевое (по ГОСТ12815-80) или под приварку. По требованию заказчика фланцевые исполнения задвижек могут поставляться в комплекте с ответными деталями (фланцы, прокладки, крепежные детали).

Управление – осуществляется с помощью маховика (редуктора) или электропривода. По желанию заказчика возможна комплектация изделий приводами любых отечественных и зарубежных фирм-изготовителей.

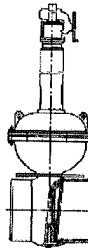
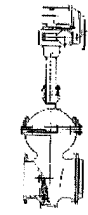
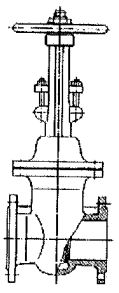
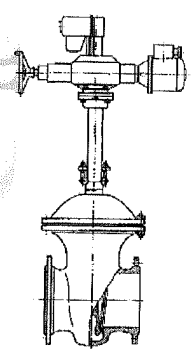
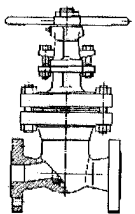
| Обозначение | Эскиз | Наименование изделия (Тип привода) | Рабочая среда | PN, кгс/см ² | T, °C | DN, мм | Масса, кг |
|-------------|---|--|-----------------|----------------------------|--------------|-----------|--------------|
| 30кч70бр |  | задвижка из ковкого чугуна с унифицированным затвором двухдисковая | бензин, керосин | 4 | от-30 до+100 | 40 | 3,8 |
| | | | | | | 50 | 5,0 |
| | | | | | | 65 | 9,0 |
| | | | | | | 80 | 11,0 |
| 100 | 17,0 | | | | | | |
| 30ч47бк |  | задвижка чугунная клиновья с невыедным шпинделем | топливный газ | 6 | 100 | 50 | 18,9 |
| | | | | | | 80 | 34,1 |
| | | | | | | 100 | 44,9 |
| | | | | | | 150 | 72,9 |

ЗАДВИЖКИ

| Обозначение | Эскиз | Наименование изделия (Тип привода) | Рабочая среда | PN, кгс/см ² | T, °C | DN, мм | Масса, кг | |
|-------------|---|---|--|----------------------------|-------|-----------|--------------|--------|
| 30ч76к |  | зadвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем двухдисковая | топливный газ | 6 | 100 | 50 | 17,0 | |
| | | | | | | 80 | 28,0 | |
| | | | | | | 100 | 37,0 | |
| | | | | | | 150 | 78,0 | |
| | | | | | | 200 | 125,0 | |
| 30ч66р |  | зadвижка чугунная параллельная с выдвижным шпинделем фланцевая | вода, пар | 10 | 225 | 50 | 18,0 | |
| | | | | | | 80 | 28,0 | |
| | | | | | | 100 | 39,3 | |
| | | | | | | 125 | 57,0 | |
| | | | | | | 150 | 74,0 | |
| | | | | | | 200 | 116,0 | |
| | | | | | | 250 | 165,0 | |
| | | | | | | 300 | 242,0 | |
| 30ч9066р |  | Электропривод НА-099-058 НА-099-058 НБ-98-03 НБ-98-03 НБ-98-03 НБ-98-03 | | 10 | | 100 | 65,0 | |
| | | | | | | 150 | 98,0 | |
| | | | | | | 200 | 165,0 | |
| | | | | | | 250 | 240,0 | |
| | | | | | | 300 | 287,0 | |
| 30ч7066р |  | Гидропривод | вода | | 100 | 80 | 30,0 | |
| | | | | | | 100 | 75,0 | |
| | | | | | | 200 | 180,0 | |
| | | | | | | 300 | 303,0 | |
| | | | | | | 400 | 558,0 | |
| 30ч156р |  | зadвижка чугунная параллельная с невыдвижным шпинделем | вода | 10 | 100 | 500 | 870,0 | |
| 30ч5156р | | | | | | 600 | 1180,0 | |
| 800 | | | | | | 2831,0 | | |
| 30ч9156р | | | Электропривод НВ-100-06 НВ-100-19М НГ-102-06 | | | | 500 | 910,0 |
| | | | | | | | 600 | 1170,0 |
| | 800 | | | | | | 2800,0 | |
| 30ч3306р |  | зadвижка чугунная клиновaя с невыдвижным шпинделем | | | | 1200 | 7540,0 | |
| 30ч5306р | | | | | | 600 | 1074,0 | |
| 1000 | | | | | | 4189,0 | | |
| 30ч9306р | | | Электропривод НВ-16 НГ-03 НД-03 НД-03 НД-06 | вода | 10 | 120 | 600 | 1120,0 |
| | | | | | | | 1000 | 4382,0 |
| | 1200 | | | | | | 7772,0 | |
| | 1400 | | | | | | 9985,0 | |
| | 1600 | | | | | | 10540,0 | |
| 30ч9256р |  | Электропривод НВ-06 НВ-06 НГ-03 НГ-03 НГ-06 | вода | 2,5 | 100 | 800 | 1772,0 | |
| | | | | | | 1000 | 2680,0 | |
| | | | | | | 1200 | 4285,0 | |
| | | | | | | 1400 | 5028,0 | |
| | | | | | | 1600 | 6597,0 | |

| Обозначение | Эскиз | Наименование изделия (Тип привода) | Рабочая среда | PN, кгс/см ² | T, °C | DN, мм | Масса, кг |
|-------------|---|---|----------------------------|----------------------------|-------|--------------------------|---------------------------------|
| 30с907нж |  | задвижка клиновья штампосварная с выдвижным шпинделем с концами под приварку | вода, пар, масло, нефть | 25 | 350 | 400 500 600 800 | 560 1080 1515 2437 |
| 30с911нж |  | Электропривод НГ-036 (В) ВГ-06 (Г) | вода (В), газ (Г) | 1 | 200 | 1500 | 3530,0 |
| 30с914нж |  | Электропривод НГ-06 (В) ВГ-06(Г) | вода (В), газ (Г) | 1,6 | 200 | 1400 | 2305,0 |
| 30с514нж | | Конический редуктор | | | | 1400 | 2237,0 |
| 30с947нж |  | Электропривод НВ-06 (В); ВВ-06 (Г) НВ-19 (В); ВВ-12 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г) | вода (В), газ (Г) | 4 | 200 | 800 1000 1200 | 1087,0 1172,0 1895,0 |
| 30с547нж | | Конический редуктор | | | | 800 1000 1200 | 1042,0 1127,0 1842,0 |
| 30с946нж |  | Электропривод НБ-03(В); ВБ-03(Г) НВ-06(В); ВВ-06(Г) НБ-06(В); ВВ-06(Г) | вода (В), газ (Г) | 6 | 200 | 400 500 600 | 288,0 457,0 602,0 |
| 30с46нж | | Маховик | | | | 400 500 600 | 251,0 396,0 541,0 |
| 30с942нж |  | Электропривод НА-05(В); ВА-05(Г) НБ-03(В); ВБ-03(Г) НБ-03(В); ВБ-03(Г) НБ-03(В); ВБ-03(Г) | вода (В), газ (Г) | 10 | 200 | 150 200 250 300 | 67,0 134,0 156,0 204,0 |
| 30с42нж | | Маховик | | | | 150 200 250 300 | 63,0 97,0 119,0 167,0 |

ЗАДВИЖКИ

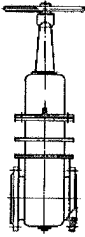
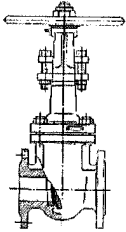
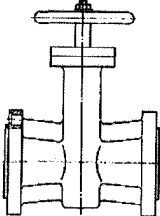
| Обозначение | Эскиз | Наименование изделия (Тип привода) | Рабочая среда | PN, кгс/см ² | T, °C | DN, мм | Масса, кг |
|-------------|---|--|--|----------------------------|-------|---|--|
| 30с950нж |  | Электропривод НА-05 (В); ВА-05 (Г) НБ-03 (В); ВБ-03 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г) НГ-06 (В); ВГ-06 (Г) | вода (В), газ (Г) | 16 | 200 | 150 | 67,0 |
| 30с50нж | | Маховик | | | | 200 | 150,0 2380,0 2555,0 |
| 31с942р |  | Электропривод НВ-02 НВ-06 НВ-19 НГ-06 НД-03 | абразивная пульпа | 10 | 80 | 400 500 600 800 1000 | 870,0 1317,0 2005,0 3180,0 4675,0 |
| 30с41нж |  | задвижка литая клиновая с выдвигным шпинделем фланцевая | вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г) | 16 | 425 | 50 80 100 150 200 250 300 350 | 25,0 38,0 52,0 97,0 143,0 238,0 395,0 450,0 |
| 30с541нж | | Конический редуктор | | | | 400 500 600 | 675,0 1260,0 1400,0 |
| 30с941нж |  | НА-04 (В,П); ВА-05 (Н,Г) НА-05 (В,П); ВА-05 (Н,Г) НА-05 (В,П); ВА-05 (Н,Г) НА-10 (В,П); ВА-10 (Н,Г) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Н,Г) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Н,Г) НВ-03 (В,П); ВВ-03 (Н,Г) НВ-03 (В,П); ВВ-03 (Н,Г) НВ-03 (В,П); ВВ-03 (Н,Г) НВ-16 (В,П); ВВ-06 (Н,Г) НВ-16 (В,П); ВВ-09 (Н,Г) НГ-03 (В,П); ВГ-03 (Н,Г) НД-03 (В); ВД-03 (Г) НД-06 (В); ВД-06 (Г) | вода, пар, масло, жидкие и газообразные нефтепродукты | 63 | 425 | 50 80 100 150 200 250 300 350 400 500 600 1000 1200 | 20,0 35,0 45,0 128,0 290,0 310,0 356,0 460,0 800,0 1180,0 1940,0 5875,0 7165,0 |
| 31с18нж | задвижка клиновая двухдисковая с выдвигным шпинделем фланцевая | 50 80 100 150 | | | | 42,0 69,0 115,0 215,0 | |
| 31с45нж |  | задвижка клиновая с выдвигным шпинделем сальниковая фланцевая | вода, пар, природный газ, нефтепродукты | 160 | 450 | 50 80 100 150 | 72 105 120 350 |

ЗАДВИЖКИ

| Обозначение | Эскиз | Наименование изделия (Тип привода) | Рабочая среда | PN, кгс/см ² | T, °C | DN, мм | Масса, кг |
|-------------|--------|---|---|----------------------------|-----------------|-----------|--------------|
| 30с64нж | | задвижка литая клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая | | | | 50 | 20,0 |
| | | | | | | 80 | 35,0 |
| | | | | | | 100 | 50,0 |
| | | | | | | 150 | 111,0 |
| | | | | | | 200 | 288,0 |
| 250 | 395,0 | | | | | | |
| 30с564нж | | Конический редуктор | | | | 300 | 405,0 |
| | | | | | | 400 | 715,0 |
| | | | | | | 500 | 1300,0 |
| 30с964нж | | Электропривод НА-04 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-10 (В,П); ВА-10 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НВ-06 (В,П); ВВ-06 (Г,Н) НВ-16 (В,П); ВВ-09 (Г,Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Г) НД-09 (В); ВД-09 (Г) НД-06 (В); ВД-06 (Г) НД-03 (В); ВД-06 (Г) | вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г) | 25 | от-40 до+425 | 50 | 20,0 |
| | | | | | | 80 | 75,0 |
| | | | | | | 100 | 85,0 |
| | | | | | | 150 | 141,0 |
| | | | | | | 200 | 368,0 |
| | | | | | | 250 | 546,0 |
| | | | | | | 300/250 | 595,0 |
| | | | | | | 400 | 804,0 |
| | | | | | | 500 | 1443,0 |
| | | | | | | 800 | 4070,0 |
| | | | | | | 1000 | 5930,0 |
| 1200 | 7265,0 | | | | | | |
| 30с927нж | | Электропривод НВ-16 (В,П); ВВ-09 (Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Н) НД-03 (В); ВД-03 (Н) | вода (В) пар (П) нефть (Н) | 25 | от-40 до+300 | 400 | 662,0 |
| 500 | | | | | | 1445,0 | |
| 600/500 | | | | | | 1360,0 | |
| 800 | | | | | | 4160,0 | |
| 30с527нж | | Конический редуктор | | | | 400 | 574,0 |
| 500 | | | | | | 1300,0 | |
| 600/500 | | | | | | 1890,0 | |
| 30с327нж | | Червячный редуктор | | | | 800 | 3890,0 |
| 30с15нж | | задвижка литая клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая | | | | 50 | 20,0 |
| | | | | | | 80 | 35,0 |
| | | | | | | 100 | 58,0 |
| | | | | | | 150 | 111,0 |
| | | | | | | 200 | 291,0 |
| 250 | 405,0 | | | | | | |
| 30с515нж | | Конический редуктор | | | | 500 | 1698,0 |
| 30с915нж | | Электропривод НА-04 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-05 (В,П); ВА-05 (Г,Н) НА-10 (В,П); ВА-10 (Г,Н) НБ-03 (В,П); ВБ-03 (Г,Н) НВ-06 (В,П); ВВ-06 (Г,Н) НГ-03 (В); ВГ-03 (Г) | вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г) | 40 | от-40 до+425 | 50 | 20,0 |
| | | | | | | 80 | 75,0 |
| | | | | | | 100 | 96,0 |
| | | | | | | 150 | 141,0 |
| | | | | | | 200 | 371,0 |
| | | | | | | 250 | 469,0 |
| | | | | | | 300 | 580,0 |
| 500 | 1885,0 | | | | | | |

ЗАДВИЖКИ

| Обозначение | Эскиз | Наименование изделия (Тип привода) | Рабочая среда | PN, кгс/см ² | T, °C | DN, мм | Масса, кг |
|-------------|---------------------|---|---|----------------------------|-----------------|----------------------------|---------------------------------|
| 30с76нж | | задвижка литая клиновая с выдвигаемым шпинделем фланцевая | вода (В) пар (П) нефть (Н) газ (Г) | 64 | от-40 до+425 | 150 | 115,0 |
| | | | | | | 200 | 323,0 |
| 30с576нж | Конический редуктор | 250/200 | | | | 486,0 | |
| | | 250 | | | | 497,0 | |
| | | 300 | | | | 1200,0 | |
| | | 400 | | | | 1670,0 | |
| | | 500 | | | | 1720,0 | |
| 30с976нж | | Электропривод НВ-02 (В,П); ВВ-02 (Н,Г) НВ-02 (В,П); ВВ-08 (Н,Г) НВ-06 (В,П) НГ-06 (В,П); ВГ-06 (Н,Г) НГ-06 (В,П); ВГ-06 (Н,Г) НГ-06(В,П);ВГ-06(Н,Г) ВД-06(В,П,Н) | | | | 200 | 455,0 |
| | | | | | | 250/200 | 597,0 |
| | | | | | | 250 | 652,0 |
| | | | 300 | 1300,0 | | | |
| | | | 400 | 1882,0 | | | |
| | | | 500 | 1925,0 | | | |
| | | 1200 | 14260 | | | | |
| 30с919нж | | Электропривод ВД-09(В,П,Н) ВД-06(В,П,Н) ВД-06(Н) ВД-06(В,П,Н) | вода (В) пар (П) нефть (Н) | 80 | от-40 до+90 | 500 | 2130 |
| | | | 700 | 6100,0 | | | |
| | | | 800 | 7700,0 | | | |
| | | | 1000 | 11010 | | | |
| ЗКС | | задвижка клиновая с выдвигаемым шпинделем муфтовая (фланцевая) | жидкие и газообразные нефтепродукты | 160 | 450 | 15 20 25 32 40 | 2,1 3,8 3,8 8,0 9,4 |
| 30нж947нж | | Электропривод НВ-06 (ВВ-06) НВ-19 (ВВ-12) НГ-03 | газ | 4 | 300 | 800 | 1087,0 |
| | | | | | | 1000 | 1172,0 |
| | | | | | | 1200 | 1895,0 |
| 30нж547нж | | Конический редуктор | | | | 800 | 1042,0 |
| | | | 1000 | 1127,0 | | | |
| | | | 1200 | 1842,0 | | | |
| 30нж46нж | | Маховик | газ | 6 | 300 | 400 | 251,0 |
| | | | | | | 500 | 396,0 |
| | | | | | | 600 | 541,0 |
| 30нж946нж | | Электропривод НВ-03 (ВВ-03) НВ-06 (ВВ-06) НВ-06 (ВВ-06) | | | | 400 | 288,0 |
| | | | 500 | 457,0 | | | |
| | | | 600 | 602,0 | | | |

| Обозначение | Эскиз | Наименование изделия (Тип привода) | Рабочая среда | PN, кгс/см ² | T, °C | DN, мм | Масса, кг |
|-------------|--|---|---|----------------------------|-------|--------------------------------------|--|
| 30нж42нж |  | Маховик | газ | 10 | 300 | 150 200 250 300 | 63,0 97,0 119,0 167,0 |
| 30нж41нж |  | задвижка литая клиновья с выдвигным шпинделем фланцевая | агрессивная жидкая или газообразная | 16 | 565 | 50 80 100 150 200 | 25,0 38,0 54,0 100,0 195,0 |
| 33а17р |  | задвижка шланговая фланцевая | слабые растворы кислот и щелочей | 6 | 120 | 50 80 100 125 150 200 | 8 14 28 32 55 74 |

Будем рады видеть Вас в числе наших постоянных клиентов.

За более подробной информацией обращайтесь к нашим менеджерам по телефону +7 (8412) 35-10-00 и на сайт компании www.pzta.ru.



ПЗТА

ПЕНЗЕНСКИЙ ЗАВОД
ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ

440034, Россия, г. Пенза, ул. Калинина, 108 Г
Тел./факс: +7 (8412) 35-10-00, 32-33-77
E-mail: info@pzta.ru
www.pzta.ru

